

GRAPHTEC - 日本图技 -

## 平板式切割机

新型号

# FCX2000 & FCX4000

系列

系列

## 无需制版 低成本，无模切割与加工

日本图技的 FCX 系列切割机为图案打样与小批量生产的最终解决方案，并适用于各类硬质材料的无模切割。  
减少材料的损耗 / 利用日本图技的精密切割和专用软件可节约更多的工时。  
增加了离线功能 (USB 端口)\*1，方便各环节使用者进行设备操作。



\* FCX2000-60VC 演示

拥有各式工具和最高性能的高级型号

### FCX2000 系列



最大压力  
**9.8N**  
(1 公斤力)

速度  
**400**  
mm/秒

610, 1200, 1800mm 级宽度的桌面尺寸，并还拥有真空和静电两种不同吸附方式的规格。

FCX2000-60VC

FCX2000-120VC

FCX2000-180VC

FCX2000-120ES

(\*FCX2000-120ES 仅在部分地区销售)

平板式型号可提供更好的切割品质  
能实现最快 750mm/s 的高速切割

### FCX4000 系列

新型号



最大压力  
**5.88N**  
(0.6 公斤力)

速度  
**750**  
mm/秒

50ES 型号采用 2 倍大 A3 尺寸的切割面积，60ES 型号采用 4 倍大 A3 尺寸的切割面积。是最适合按需印刷后加工的平板切割机。

FCX4000-50ES

FCX4000-60ES

[www.graphtecchina.com](http://www.graphtecchina.com)

# 广泛适用于各工业应用及工艺

通过提高活动部件的机械强度，减少了切割过程中由于压力引起的变形，从而实现高精度切割，并新增了弯曲的压痕 / 折边线功能。

日本图技的各型平板式切割机能满足图案打样或包装 / 工业材料小批量生产阶段的广泛需求。



## 包装

瓦楞纸 (最高 E 级: 1.5mm)



## 包装 / POP

重磅纸



## 不干胶贴

标签 / 磁贴



## 喷砂

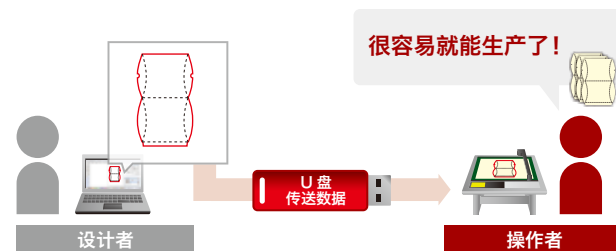
喷砂保护层橡胶

## 更先进的功能，提升工作效率与生产力

### ■ 支持 USB 端口，可实现离线操作

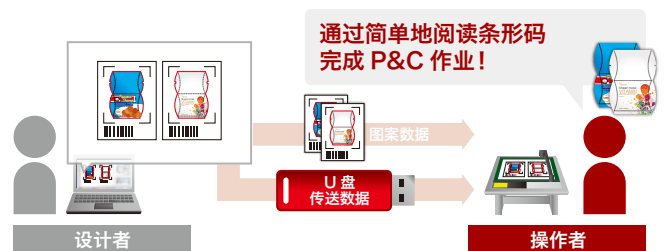
#### 通过 USB 闪存盘来离线操作

设计者使用 Cutting Master 4 或者 Graphtec Pro Studio 软件设计图案，然后将做好的图案数据拷贝至 U 盘内。操作者将 U 盘插入切割机的 USB 端口后，可以直接选择需要的图案来切割，不用再依赖电脑。



#### 使用 USB 闪存盘来管理条形码的数据

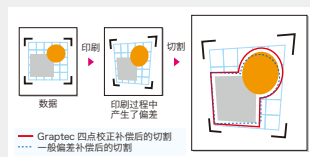
在打印 & 切割 (简称 P&C) 作业中，通过扫描图案介质上的条形码，切割数据自动地从 U 盘内选取出来，然后再进行轮廓的切割。这样就能防止错误的读取，并能提高工作效率。



### ■ 新改良的 ARMS 系统 (先进巡边切割系统)，更加提高了 P&C 作业效率

#### 四点定位标记补偿 - 扭曲变形的图案也能做到精确切割

该功能可以补偿任何扭曲或失真的印刷图形，以确保精确的轮廓切割。



#### 利用 ARMS 实现背切与压痕作业

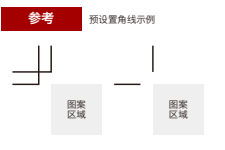
即使图案印刷在介质的背面，也能进行切割与压痕操作。这样可以防止任何对于印刷图形的划痕或损坏。对于 FCX 系列切割机来说，也可以通过 Cutting Master 4 或 Graphtec Pro Studio 软件来简单地实现。

#### 自动 ARMS 灵敏度调整

在比较合理的背景对比下，标记依旧可以被识别出来。例如彩色背景下的白色定位标记。

#### 支持标准的预设角线 - 不需要再添加定位标记

P&C 会用到印刷行业标准的预设角线，现无需通过 Graphtec 软件添加定位标记，直接利用 Cutting Master 4 软件识别预设角线后再切割，使得操作更简便。



#### ARMS 拷贝功能

前一回已发送的数据，切割机会将其保存下来，然后就可以进行重复切割了。而且现在 FCX 系列切割机在执行重复作业时，只需扫描第一个定位标记即可，这项改进措施极大地减少了操作时间。

#### 有效切割区域扩大

该功能将有效切割面积扩展到了定位标记覆盖范围以外的区域。提高了工作效率也降低了介质的消耗浪费。

# 平板式切割机

## FCX2000 & FCX4000

系列 系列



**服装 / 鞋类制板**  
重磅纸 / 压缩泡沫片材



**交通标志**  
高强度反射膜



**工业制品**  
高性能膜



**橱窗陈列**  
自粘合标签膜

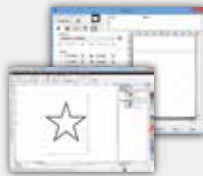
## 标配优异的应用软件

日本图技的切割机支持使用下列软件，并可通过插件和软件选件获得其它先进的功能。

### 插件类软件 **Cutting Master 4**

Win | Mac

日本图技所开发的 Cutting Master 4 为适用于 Adobe Illustrator 与 CorelDRAW Graphics Suite 的插件类软件。它们的主要作用是将切割数据传送到切割机，以及包括：图案预览、添加定位标记、工具条件、切割作业设置更多功能。Cutting Master 4 软件易于使用，并能让您的切割机发挥最大的性能。



### 图形设计软件 **Graphtec Pro Studio**

Win

易于使用的图案设计类应用软件，具有自动外形、阴影以及编辑等增强型功能。该软件也可以配置切割机的切割条件和其他设置。支持 EPS、AI\*、CMX\* 以及 PDF\* 格式的文件。其它流行的设计软件创建的图形也可以导入到 Graphtec Pro Studio 软件中。



\* 可用于 Graphtec Pro Studio

对于 MAC OS 系统的客户

适用 **Graphtec Studio**

更高级的软件

选件 **Graphtec Pro Studio Plus**

Graphtec Pro Studio Plus 是一款可选式、增强型的 Graphtec Pro Studio 软件。该软件拥有各种以提高生产效率为目标的先进功能。附加的功能包括：字符与图形的转换、自动序列号插入、余形码生成、莱茵石图案模板的创建、嵌套、切割线的方向变化以及改变切割顺序等。



## 桌面尺寸与介质固定方式

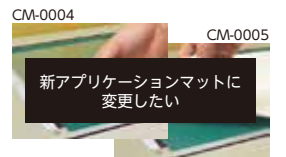
FCX2000 系列		FCX4000 SERIES	
<p><b>FCX2000-60</b></p> <p>610 x 920</p> <p>真空吸附</p>	<p><b>FCX2000-120</b></p> <p>1200 x 920</p> <p>真空吸附 静电吸附 (*) (*: 有效吸附区域)</p>	<p><b>FCX4000-50ES</b></p> <p>488 x 660</p> <p>A3+</p> <p>A3+</p>	<p><b>FCX4000-60ES</b></p> <p>976 x 660</p> <p>A3+</p> <p>A3+</p>
<p><b>FCX2000-180</b></p> <p>1800 x 920</p> <p>真空吸附</p>		<p>单位: mm</p>	

**真空吸附系统**  
使用外置抽气泵 (鼓风机) 来吸住介质。此选项最适合于厚或较厚的材料。

**静电吸附系统**  
通过安装在平板内部的电极所产生的静电来固定介质。此选项最适合于切割轻薄质地的材料。

**静电吸附系统**  
FCX4000 系列采用静电吸附方式。作业时的声音比其他吸附方式小，所以适用于办公室或者小型店铺等对噪音有要求的场所。

**粘着垫系统**  
通过使用选配件的粘着垫，可以对静电吸附方式不能完全固定的介质进行固定，然后再切割。



## 适用于各类应用的工具

### 压痕 / 折边工具

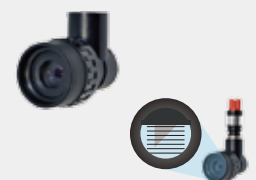
PM-CT-002 是新型号的压痕工具。与本公司现有的产品相比，能减少压痕过程中对印刷介质表面的剥离和开裂现象。

\* 用于 FCX2000 系列



### 小型放大镜

小型放大镜是用于检查 PHP33 和 PHP35 的刃刀伸出长度的工具。



产品规格						
型号	FCX2000-60VC	FCX2000-120VC	FCX2000-180VC	FCX2000-120ES (*1)	FCX4000-50ES	FCX4000-60ES
配置	数字式伺服系统, 平板式					
介质固定方式	真空吸附			静电吸附		静电吸附
有效切割面积	610mm x 920mm	1,200mm x 920mm	1,800mm x 920mm	1,200mm x 920mm	660mm x 488mm	976mm x 660mm
可安装介质 (Y轴方向)	950mm		536mm		708mm	
卷筒介质支持	卷筒介质支架 (手动进纸), 支持介质类型: 宽度: 最大 950mm, 重量: 最大 5kg					
最大切割速度	400mm/s (1 至 40cm/s, 16 步), 各方向				750mm/s	
切割压力	刀架 1: 最高 4.9N (0.5 公斤力) 刀架 2: 最高 9.8N (1 公斤力)			刀架 1: 最高 5.88N 0.6 公斤力 刀架 2: 最高 5.88N 0.6 公斤力		
切割压力设置	刀架 1: 40 步, 刀架 2: 40 步			刀架 1: 48 步, 刀架 2: 48 步		
最小字符尺寸	约 10mm 平方 (对于不同的字符字体和介质有所差异)					
可编程分辨率	GP-GL 模式: 0.1/0.05/0.025/0.01mm, HP-GL™模式: 0.025mm					
距离精度	最大移动距离的 0.1% 或 0.1mm, 取两者中较大值 (绘图模式下) (*2)				最大移动距离的 0.2% 或 0.1mm, 取两者中较大值 (*2)	
垂直度	最大 0.5mm/900mm (绘图模式下)				最大 0.3mm/430mm (绘图模式下)   最大 0.4mm/610mm (绘图模式下)	
重复性	最大 0.1mm (忽略介质变形的影响, 绘图或切割模式下) (*2)					
标准接口	USB2.0 (高速), RS-232C, 以太网 (10BASE-T/100BASE-TX)					
缓存	2MB					
指令集	GP-GL 与 HP-GL™ (通过菜单选择, 或根据接收到的数据自动选择)				GP-GL 与 HP-GL™ (通过菜单选择, 或根据接收到的数据自动选择)	
刀架数量	2 个					
刀片、笔和工具类型	刀片 (超钢), 笔 (水性笔, 圆珠笔), 压痕 / 折边工具				刀片 (超钢), 笔 (水性笔), 压痕 / 折边工具	
其它	ARMS, 背切与压痕 (ARMS), ARMS 挥贝功能, 压痕, 重复切割 / 压痕					
电源	100-240V AC, 50/60Hz (宽电压支持)					
功率	最大 140VA				最大 120VA	
使用环境	温度: +10 至 +35°C, 湿度: 35 至 75%RH (无结露)					
保证精度环境	温度: +16 至 +32°C, 湿度: 35 至 70%RH (无结露)					
外观尺寸 (约 W x D x H)	1344 x 1409 x 930mm (包括支架)	1934 x 1409 x 930mm (包括支架)	2534 x 1409 x 930mm (包括支架)	1934 x 1409 x 930mm (包括支架)	1089 x 897 x 204mm	1405 x 1069 x 204mm (1405 x 1097 x 896mm 包括支架)
重量	约 76kg (包括支架) (*3)	约 99kg (包括支架) (*3)	约 116kg (包括支架) (*3)	约 93kg (包括支架)	约 29kg	约 37kg (包括支架) 约 55kg
操作系统 (*4)	Windows 10/8.1/8/7, Mac OS X 10.6 - macOS 10.13 (Graphtec Studio: 10.6-10.13, Cutting Master 4 10.7-10.13)					
操作软件 (*4) (*5)	Cutting Master 4, Graphtec Pro Studio, Graphtec Studio (Mac)					
认证	UL /cUL, CE 标记					
EMC	VCCI Class A, FCC Class A, CE 标记 (EN55032 及其他)					

介质类型 <input type="radio"/> 可适用			FCX2000 系列				FCX4000 系列	
介质	厚度	建议刀片	60VC	120VC	180VC	120ES	50ES	60ES
自粘标签膜类 (乙烯基膜, 荧光膜, 反射膜)	最大 0.25mm	CB09UB	○	○	○	○	○	○
重磅纸 / 纸板 (服装图样纸, 油板)	最大 0.5mm	CB15U, CB15U-K30	○	○	○	○	○	○
压缩泡沫片材	最大 1.0mm	CB30UC	○	○	○	○	○	○
喷砂保护层橡胶	最大 0.8mm	CB15U-K30	○	○	○	○	○	○
瓦楞纸 E 级	最大 1.0mm	CB15U-K20	○	○	○	○	○	○
F/G 级	最大 1.5mm	CB30UC(*6)	○	○	○	○	○	○
橡胶垫	最大 1.2mm	CB15U-K30, CB30UC	○	○	○	○	○	○
塑料盒透明胶片	1.0 至 2.0mm	PM-CB-001(*6)	○	○	○	○	○	○
高强度反射膜	最大 0.5mm	CB15U	○	○	○	○	○	○
	最大 1.0mm	CB15UA-K30	○	○	○	○	○	○
	最大 0.5mm	CB15UA	○	○	○	○	○	○
	最大 1.0mm	CB15UA-K30	○	○	○	○	○	○

标准配件		
FCX2000 系列		
项目	数量	内容描述
电源线	1 根	规格依所在国家地区而定
刀具	1 个	PHP35-CB15-HS
刀片	1 盒	CB15U (2 把), CB15U-K30 (5 把)
小型放大镜	1 个	PM-CT-001, 用于检查刀刃伸出长度
水性笔	1 套	KF700-BK (黑), PHP31-FIBER (笔架)
高度调整板	1 套	用于调节移动小车的高度 (调整板, 内六角扳手)
保护垫		
USB 电缆	1 根	长度 2.9 米
卷筒介质支架	1 组	支持介质类型: 宽度: 最大 950mm, 重量: 最大 5kg
支架	1 组	立式支架 (连接横杆与主机模块包装在一起)
DVD 光盘	1 张	用户手册, Windows 驱动
手册	1 套	快速指南, 安全手册
耐用软管	1 根	仅 VC 型号, 1.5-5 米 (缠绕 / 扩展) 连接孔直径: 50mm
软管夹箍	2 个	仅 VC 型号, 用于夹住软管

供货表 <input type="radio"/> 可适用					
项目	部品型号	FCX2000 系列	FCX4000 系列	内容描述	数量
刀具	PHP33-CB09N-HS	○	○	用于 CB09U 刀片系列的刀具	1 个 / 盒
	PHP33-CB15N-HS	○	○	用于 CB15U 刀片系列的刀具	1 个 / 盒
	PHP35-CB09-HS	○	○	用于 CB09U 刀片系列的刀具	1 个 / 盒
	PHP35-CB15-HS	○	○	用于 CB15U 刀片系列的刀具	1 个 / 盒
	PHP34-CB30-HS	○	○	用于 CB30UC, PM-CB-001 刀片	1 个 / 盒
刀片	CB09UB-5	○	○	0.9mm 刀刃 45°, 超钢	5 把 / 盒
	CB09UB-K60-5	○	○	0.9mm 刀刃 60°, 用于薄膜	5 把 / 盒
	CB15U-5	○	○	1.5mm 刀刃 45°, 用于厚膜	5 把 / 盒
	CB15U-K30-5	○	○	1.5mm 刀刃 30°, 用于重磅纸, 压缩泡沫片材	5 把 / 盒
	CB15U-K20-2SP	○	○	1.5mm 刀刃 20°, 用于喷砂保护层橡胶	2 把 / 盒
	CB15UA-5	○	○	1.5mm 刀刃 45°, 用于高强度反射膜	5 把 / 盒
	CB15UA-K30-5	○	○	1.5mm 刀刃 30°, 用于高强度反射膜	5 把 / 盒
	CB30UC-1(*6)	○	○	3.0mm 刀刃 45°, 用于瓦楞纸 (E 级)	1 把 / 盒
	PM-CB-001(*6)	○	○	3.0mm 刀刃 30°, 用于橡胶垫材料	2 把 / 盒
	小型放大镜	PM-CT-001	○	○	查看刀刃伸出长度, 适用于 PHP33 与 PHP35 系列刀具
压痕 / 折边工具	CP-001	○	○	柱压式, 用于重磅纸	1 个 / 盒
	CP-002	○	○	滚压式 (RO.2), 用于重磅纸	1 个 / 盒
	CP-003	○	○	滚压式 (RO.6), 用于瓦楞纸	1 个 / 盒
水笔, 笔架	PM-CT-002	○	○	滚珠式, 用于重磅纸	1 个 / 盒
	KF700-BK	○	○	水性笔, 黑色	10 支 / 盒
	KF700-RD	○	○	水性笔, 红色	10 支 / 盒
	PHP31-FIBER	○	○	KF700 系列水笔的笔架	1 个 / 盒
圆珠笔, 笔架	KB700-BK	○	○	圆珠笔, 黑色	10 支 / 盒
	PHP34-BALL	○	○	KB700-BK 圆珠笔的笔架	1 个 / 盒
贴片, 粘着垫	CM-0003-R1A	○	○	贴片, 卷筒包装 (545mm x 20m)	1 卷 / 盒
	CM-0004	○	○	适合于膜类材料的粘着垫, 435mm x 610mm	2 张 / 盒
	CM-0005	○	○	适合于纸质材料的粘着垫, 435mm x 610mm	2 张 / 盒
	PM-CM-001	○	○	适合于膜类材料的粘着垫, 660mm x 480mm	2 张 / 盒
保护垫	PM-CM-002	○	○	适合于纸质材料的粘着垫, 660mm x 480mm	2 张 / 盒
	PM-CR-002	○	○	用于 FCX4000-50ES	
	PM-CR-003	○	○	用于 FCX4000-60ES	
	PM-CR-004	○	○	用于 FCX2000-120ES	

FCX4000 系列		
项目	数量	内容描述
电源线	1 根	规格依所在国家地区而定
刀具	1 个	PHP35-CB15N-HS
刀片	1 盒	CB15U-1 (1 把 / 盒)
小型放大镜	1 个	PM-CT-001 (用于检查刀刃伸出长度)
笔架	1 个	PHP34-BALL
水性笔	1 套	KF700-BK (黑), PHP31-FIBER (笔架)
保护垫		
USB 电缆	1 根	长度 2.9 米
DVD 光盘	1 张	用户手册 (PDF), Windows 驱动 (OPS662), Cutting Master 4 (Windows 版 Illustrator/CorelDRAW 和 Mac 版 Illustrator 的插件类软件), Graphtec Pro Studio (Windows 版的设计类软件), Graphtec STUDIO (Mac 版的设计类软件)
手册	1 套	快速指南, 使用注意事项, 刀片手册

选项		
项目	部品型号	内容描述
VC 型号用面板 (*7)	OPH-A35	10mm 孔间距的面板, 适用于 FCX2000-60VC
	OPH-A36	10mm 孔间距的面板, 适用于 FCX2000-120VC
	OPH-A37	10mm 孔间距的面板, 适用于 FCX2000-180VC
Graphtec Pro Studio Plus 支架	OPS662-PLS ST0113	Graphtec Pro Studio 的加强版 用于 FCX4000-60ES

- \*1 仅在部分地区销售, 请先向您所在区域的日本图技代表机构或经销商咨询。
- \*2 当使用日本图技指定的介质和条件时。
- \*3 不包括用于真空吸附的抽气泵 (鼓风机)。
- \*4 更多关于 Windows 与 Macintosh 系统的兼容性信息, 请查询日本图技公司的主页或咨询您当地的日本图技代表机构或经销商。
- \*5 相关软件可以在日本图技公司的主页上下载。
- \*6 不保证切割精度, 使用前请一定要进行试切。
- \*7 工厂安装的选项。

■ 彩页中记述的商标名和商品名, 均为各公司的商标或者注册商标。 ■ 彩页中记述的事项可能在未告知的情况下进行更改。请查询本公司主页或咨询当地的经销商以获得更多的产品信息。

**⚠ 为了您能正确且安全的使用仪器**

- 使用前, 请仔细阅读产品使用说明书, 并按照记述内容正确使用。
- 为避免故障或者漏电引发触电事故, 请确保连接地线并使用正确的电源。

**GRAPHTEC**  
Graphtec Corporation  
日本图技株式会社 上海代表处

上海市长宁区仙霞路317号远东国际广场B栋1104-05室 200051  
电话: 021-52366199  
咨询: info@graphtecchina.com

Website <http://www.graphtecchina.com>

