

提高图案制作的工作效率

服装行业专用切割机

CE7000-130AP

优异的性能 / 生产效率，
操作简单，易于使用



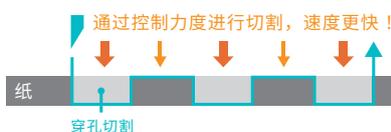
切割和绘图的双工具配置

它拥有一支笔和一个刀片。
笔用于绘制和详细设计带接缝、文本、凹痕、纹理方向等的放缩纸型。刀片用于对图案轮廓进行穿孔切割。该工具会在需要时自动切换为切割和绘图，以确保优质的图案和最大的生产率。



进行穿孔切割时可提高速度

穿孔切割通过控制切割力而非刀片的上/下运动来进行，极大地增加了生产率。该力度通过新命令由设计软件进行控制。

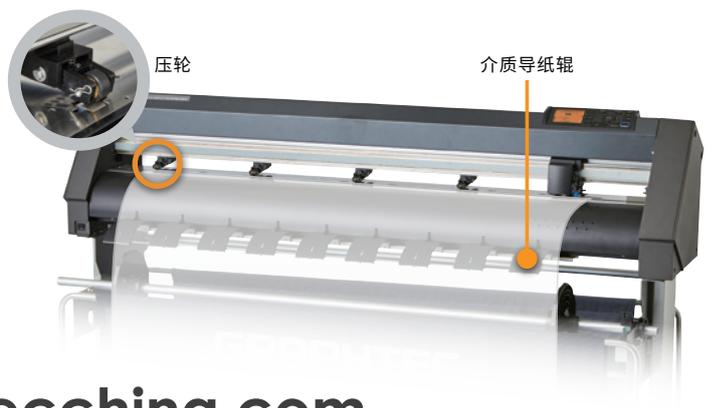


网络接口追加

除了USB2.0(高速)和RS-232C接口外，还配备了以太网接口(10BASE-T/100BASE-TX)。不受设置场所限制，可从多台PC输出。

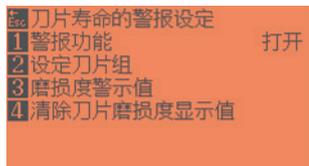
走纸稳定性的提高(标配5个压轮组件)

全新设计的XY轴机构提高了机体的强度，增强了介质走纸的稳定性。同时中间3个压轮的压力可调节(强/中/弱)，能大幅度减轻介质的凸起。(压力的设置请参考使用说明书)



刀片及画笔损耗度报警功能

可记录刀片与画笔等消耗品的切割距离，并设定其更换条件。



易于使用的新设计

所有操作，例如介质装载和卸载，以及介质设置都可从机器前面便捷进行。为增强便捷性，也可将较重的介质装载到前介质储料器的较低位置。这种前装载配置也节约了宝贵的生产空间。

产品规格		
项目	CE7000-130AP	
结构	砂砾辊轴型	
驱动方式	数字式伺服驱动	
最大切割面积 (W x L) (*1)	1220mm x 50m	
精度保证的切割面积 (*1)	1200mm x 3m	
可加载介质的宽度 (*2)	最小	594mm
	最大	1321mm
可加载卷材介质的内径	3英寸	
可加载卷材介质的外径	最大200mm	
可加载卷材介质的质量	20kg以下	
压轮数量	5个	
最大切割速度	600mm/s (各方向)	
切割压力	最大4.41N (450gf)	
机械分辨率	0.005mm	
可编程分辨率	GP-GL: 0.1/0.05/0.025/0.01mm, HP-GL™ (*3): 0.025mm	
距离精度	最大0.1mm/2m (*1)(*4)	
刀架数量	2个	
笔的类型	水性笔, 圆珠笔	
标准接口	USB 2.0 (高速), RS-232C, 以太网接口 (10BASE-T/100BASE-TX)	
缓存	2MB	
指令集	GP-GL / HP-GL™ (通过菜单选择) (*3)	
显示	背光显示LCD屏 (分辨率 240 x 128), 支持10国语言	
电源	AC100-120V/200-240V, 50/60Hz	
功耗	最大100W	
使用环境	温度: +10至+35°C, 湿度: 35至75%RH (无结露)	
保证精度环境	温度: +18至+28°C, 湿度: 40至65%RH (无结露)	
外部尺寸 (W x D x H)	约1704 x 1148 x 1215mm (包括支架和介质框)	
质量	约60kg (包括支架和介质框)	
操作系统 (*5)	Windows 11/10/8.1	

※ 本机专用于服装业的优质绘图纸，请注意。

*1 使用日本图技指定的条件和介质来操作。

*2 指可安装介质的宽度。精度保证的最小介质宽度指将压轮放置在介质两侧5mm内时的宽度。片状纸(剪纸)不在保证对象范围内。

*3 HP-GL™ 是美国惠普公司的注册商标。

*4 关于测量精度，为使用日本图技指定的Mylar膜测量时的精度。

*5 操作系统软件开发商已停止支持的操作系统的，日本图技的应用软件也无法对应。

USB闪存盘离线操作

标配USB闪存盘的连接端口，不通过PC或专用软件也能利用U盘来输出数据。

※ USB闪存盘的存储格式须为FAT32。请注意不支持NTFS和exFAT格式。



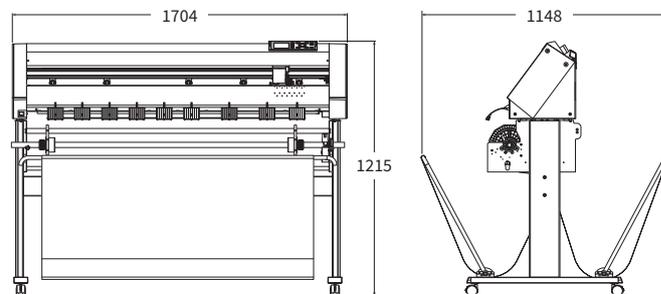
操作环境的高适应性

介质进给系统的设计可确保绘图或切割前装载的介质适应于环境温度和湿度。用户可选的介质预进给功能设置了两个外轨道，以改善对介质的处理。这两种介质进给元件一起可确保在理想的操作环境下实现可靠的切割与绘图质量。

标准配件		※使用刀片前请先阅读相关说明书	
项目	描述		数量
电源线	规格依所在国家地区而定		1
USB线	约2.9米长		1
刀具	PHP33-CB09N-HS		1
刀片	CB09UB-1P		1
小型放大镜	PM-CT-001		1
支架	ST0121 含介质框		1
圆珠笔笔架	PHP34-BALL		1
圆珠笔	KB700-BK		1
CD光盘	用户手册, Windows驱动程序		1
手册	安装手册, 刀片手册, 安全手册		1

供货表			
项目	型号	描述	数量
刀具	PHP33-CB09N-HS	适用于CB09U系列刀片	1支/盒
	PHP33-CB15N-HS	适用于CB15U系列刀片	1支/盒
刀片	CB09UB-5	0.9mm 刀刃45°, 超钢	5把/盒
	CB15U-5	1.5mm 刀刃45°, 超钢	5把/盒
水性笔笔架	PHP31-FIBER	KF700系列水笔的笔架	1个/盒
水性笔	KF700-BK	黑色水笔	10支/盒
	KF700-RD	红色水笔	10支/盒
圆珠笔笔架	PHP34-BALL	KB700系列圆珠笔的笔架	1个/盒
圆珠笔	KB700-BK	黑色圆珠笔	10支/盒
切割垫	PM-CR-011	适用于CE7000-130/130AP的已损切割垫(压条)替代品	2条/份
优质绘图纸	PR1200-SQ-100-2	1200mm x 100m, 81.4g/m²	2卷/份

外形尺寸 (单位: mm 公差: +/-5mm)



■ 彩页中记述的商标名和商品名，均为各公司的商标或者注册商标。 ■ 彩页中记述的事项可能在未告知的情况下进行更改。请查询本公司主页或咨询当地的经销商以获得更多的产品信息。

⚠ 为了您能正确且安全的使用仪器

■ 使用前，请仔细阅读产品使用说明书，并按照记述内容正确使用。
■ 为避免故障或者漏电引发触电事故，请确保连接地线并使用正确的电源。

GRAPHTEC

Graphtec Corporation

日本图技株式会社 上海代表处

上海市长宁区仙霞路317号远东国际广场B栋2014-15室

电话: 021-52366199 咨询: info@graphtechchina.com

Website <http://www.graphtechchina.com>



CE7000-130AP_IC10804_2D