

## Cutting Plotter

# FC8600 60/75/100/130/160 系列

在工作效率和操作方面，  
为最高级别的砂砾滚轴型刻绘机



## 新功能

### 软件

用于 Adobe Illustrator & CorelDRAW 的插件  
**Cutting Master 4**  
图形设计软件  
Graphtec Pro Studio\*1/Graphtec Studio\*2

### ARMS5.0

功能强化了 ARMS，  
使得寻边切割的  
精度和工作效率得到了改善

### 网络用接口

标配了 Ethernet (10BASE-T/100BASE-TX)，  
方便网络连接使用

## + 追加功能 >>> 再追加了3个功能

### ISM(IntelligentScanMode)

采用了新的扫描程序，  
扩大了寻边切割中可使用的材料种类，  
同时增加了检测出标记的概率。

### 连续模式

切割区域分块后的依次轮廓切割，  
改善了长尺寸寻边切割时的  
高精度的对位和走纸。

### 支持EPS/Ai/CMX/PDF格式

Graphtec Pro Studio 能导入EPS/Ai/CMX/PDF  
格式文档，加强了和市场上普及了的设计软件之间的  
互换性。

\*1 仅支持Windows操作系统。Mac操作系统可选用Graphtec studio \*2 选件

# 该级别中性能最高的刻绘机

首发的FC8600系列刻绘机,提供了更高的工作效率和更简单的使用方法

## 该级别中最快的切割速度

最快切割速度1485毫米/秒,提高了工作效率。

## 该级别中最高的切割力

最高切割力5.88N(600gf),支持多种多样的应用。增加了可以切割材料的厚度。

## 超群的长尺寸走纸安定性

保证15米的走纸精度<sup>(※1)</sup>

介质篮和可分3段调节压力的压轮<sup>(※2)</sup>,提供了更安定的走纸性能,支持更多宽幅的切割材料。

※1: Graphtec指定的切割材料和条件。

※2: 中间的压轮使用的功能,两端的压轮可分2段调节压力。



## 支持所有要求的5种尺寸

可切割61cm(24英寸)至162cm(64英寸)宽的产品系列

FC8600-160	← 162cm (64 in.) →	材料
FC8600-130	← 137cm (54 in.) →	
FC8600-100	← 106cm (42 in.) →	
FC8600-75	← 76cm (30 in.) →	
FC8600-60	← 61cm (24 in.) →	



标签/标贴(小尺寸的寻边切割)



服装制版



墙上广告(室内外标牌)



广告设计(大尺寸的寻边切割)



交通标牌(高强度反光膜\*)  
\*推荐使用切割刀片CB15UA和CB15UA-K30。  
对有些反光膜,建议加厚底纸。

## 功能加强,生产效率更高

### 带ARMS拷贝

新的第五代ARMS5.0提供了高精度的寻边切割。复制多个切割数据时,支持含ARMS命令的切割数据。复制多个数据时,没有电脑也能完成。这大幅度提高了工作效率。横切功能打开时,介质可以通过横切刀横切分割开。



### 内置网络用接口

标配了USB2.0(Hi-Speed),RS-232C和Ethernet(10BASE-T/100BASE-TX)。通过这些接口,在局域网内就可共享这些刻绘机。可以一台电脑连接一台刻绘机,也可以多台电脑连接多台刻绘机。

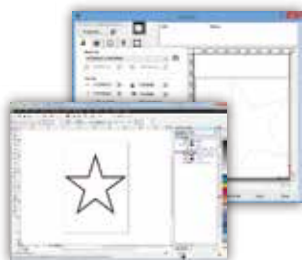


## 标配优异的应用软件

用于Illustrator & CorelDRAW的插件

### Cutting Master 4 **NEW**

日本图技所开发的Cutting Master 4为适用于Adobe Illustrator与CorelDRAW Graphics Suite的插件类软件。它们的主要作用是将切割数据传送到切割工具,以及包括:图案预览、添加定位标记、工具条件、切割作业设置更多功能。Cutting Master 4软件易于使用,并能让您的切割机发挥最大的性能。



支持的办公软件 OS*1	Windows 10/8.1/8/7 Mac OS X 10.7~10.11 / macOS 10.12 (Sierra) - 10.13 (High Sierra)	支持的软件有*1	Adobe Illustrator Corel DRAW	CC2018/CC2017/CC2015.3/CC2014/CC/CS6/CS5/CS4*2 Graphics Suite 2017/X8/X7/X6/X5/X4
--------------	--	----------	---------------------------------	--

<主要特点>

- 在预览窗口里编辑位置,直接扩大或缩小
- 创建字符的外轮廓,识别线宽及重叠
- 以图层或颜色输出
- 插入除边角线
- 用分组方式将切割对象分割成小部分
- 支持多个刻绘机的联机及之间的转换

图形设计软件

### Graphtec Pro Studio **NEW** Graphtec Studio

易于使用的图案设计类应用软件,具有自动外形,阴影以及编辑等增强型功能。该软件也可以配置切割机的切割条件和其他设置。支持EPS、Ai\*3、CMX\*3以及PDF\*3格式的文件。其它流行的设计软件创建的图形也可以导入到Graphtec Pro Studio软件中。



支持的办公软件 OS*1	Graphtec Pro Studio Graphtec Studio	Windows 10/8.1/8/7 Mac OS X 10.6~10.11 / macOS 10.12 (Sierra) - 10.13 (High Sierra)
--------------	--	--

<主要特点>

- 使用图形插入,多种类线条,等进行设计
- 轮廓线自动抽出(支持BMP, TIFF, JPEG等图像格式)
- 能打开EPS,DXF格式的文件或者其他光栅格式文件
- 插入除边角线
- 使用旋转,镜像,变形等进行文本编辑
- 同时连接使用数台刻绘机
- 以单一的颜色输出

\*1 要了解有关与OS或应用软件兼容性问题,请参见Graphtec网站,或与Graphtec在您当地的代表处联系 \*2 仅支持Windows版的Adobe Illustrator CS4 \*3 可用于Graphtec Pro Studio

## 功能加强,生产效率更高

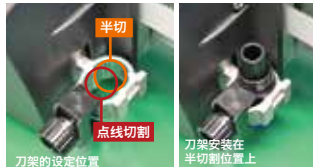
### 操作直观,使用简便

更大的LCD和操作简单的操作键,能更方便地设定FC8600。设定通过光标显示就能完成,且能使用数种语言。



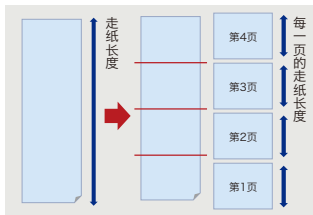
### 支持点线切割

点线切割是通过控制切割力来提高穿透量而不是刀片的上下运动而实现的,提高了工作效率。它适于轮廓切割,POP品牌的折线制作以及贴花的切割。



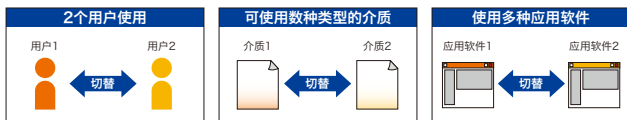
### 自动分组

自动分组是一项新功能,它自动将很长的切割材料按顺序分割成小份而中间没有间隔,从而无缝完成长尺寸的加工制作。介质的移动由于分割而最小化,从而提高了精度。



### 双用户配置

一台机可为2个用户单独保存切割条件。每个用户可设定8个切割条件。2个用户间通过FAST键进行切换。一台机可在数个用户间共享,或用户数个不同的使用目的。



### 切割和绘图的双工具配置 (选件)

它拥有一支笔和一把刀。刀用于对图案轮廓进行穿孔切割。该工具会在需要时自动切换为切割和绘图。



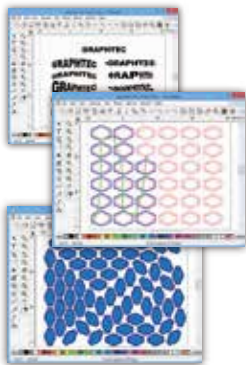
- 介质存储部分可以增加至同时安装3个卷材(选件)
- 变更脚架的方向,可以对应的从机器前面或后面来安装介质

选件 | 更高级的软件

NEW

### Graphtec Pro Studio Plus

Graphtec Pro Studio Plus是一款可选式、增强型的Graphtec Pro Studio软件。该软件拥有各种以提高生产效率为目标的先进功能。附加的功能包括:字符与图形的转换、自动序列号插入、条形码生成、莱茵石图案模板的创建、嵌套、切割线的方向变化以及改变切割顺序等。



支持的办公软件 OS\*1 Windows 10/8.1/8/7

<主要特点>

- 文本和外形的变形, 阴影以及条纹
- 拼写检查
- 矢量化
- 位图图像过滤
- 序列号编号, 条形码, 二维码等
- 动力嵌套 (嵌套)
- 剪切模拟 (变更剪切命令)
- 以图层或颜色输出
- 插入除边角线

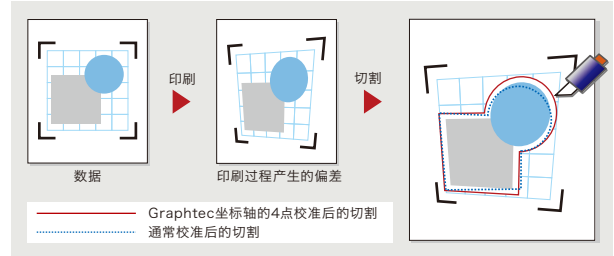
## 改进了的ARMS5.0,用于高精度切割

### ARMS 先进的寻边切割系统

### Advanced Registration Mark Sensing System

#### 4 坐标轴的4点校准

这是世界最高水平的校准功能,用来校准X轴和Y轴的偏差。更精确的校准,提高了寻边切割的可靠性和质量。



#### 多个mark的校正

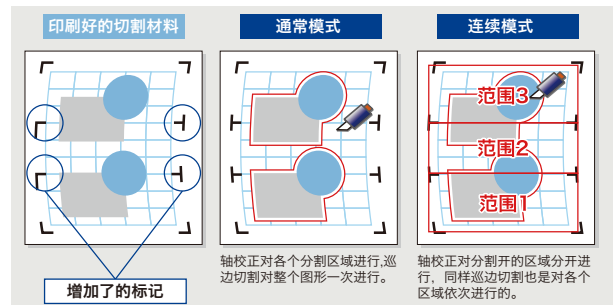
对于多个矩阵排列的设计图案,机器会自动扫描每一个mark并进行寻边切割。这样提高了印刷和切割的工作效率。

\*该功能在使用Graphtec Studio,Cutting Master 3 和 Cutting Master 2软件时是可以使用的。

#### A 小区域分割后的补正

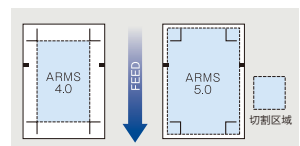
4点轴补正是对分割开的各个区域进行的。通常模式下,检测走纸方向中央的标记后,切割整个图形。新的连续模式下,依次对各个分割后的区域进行切割。减少了切割过程中材料的移动,覆膜材料和较重的材料的切割精度得到了改善。

\* 通常模式在Graphtec Studio,Cutting Master 2/3和刻绘机控制软件环境中才可以使用。连续模式在Graphtec Studio(Ver.2.1.200后)和Cutting Master3(Ver.2.1.211后)环境下才可以使用。该功能,只在固件版本2.10后才可以。使用材料必须是规格范围内的材料。根据材料表面的状态和印刷质量,标记检测不出的情况也是有的。



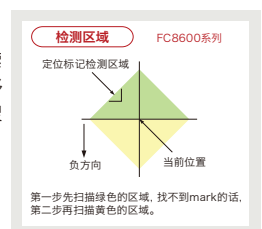
#### 扩大了有效切割区域

第5代ARMS系统将切割区域扩展到标记覆盖范围以外的区域,从而提高生产效率,减少介质浪费。



#### 自动检测定位标记

第一个定位标记将在较大的搜索区域里被自动检测到,从而降低了手动移动传感器定位的难度。改善了校准标记搜寻的操作。



#### ISM(Intelligent Scan Mode)

ISM采用了新的扫描程序,不仅扩大了可以切割的材料种类,同时缩短了标记的检测时间和增加了成功率。之前检测困难的带颜色的材料,覆膜带光泽的材料,现在都能检测出。

\* 使用材料必须是规格范围内的材料。根据材料表面的状态和印刷质量,标记检测不出的情况也是有的。该功能仅支持版本为2.10之后的固件。

#### 定位传感器感度的自动调节功能

基于记号的测量反射水平和实际介质的背景色,自动设定校准标记感应传感器的灵敏度。记号颜色与背景有对比时,记号就能被检测到。例如,白色的记号在带有颜色的背景上就可被检测到。



规格						
项目		FC8600-60	FC8600-75	FC8600-100	FC8600-130	FC8600-160
CPU		32-bit CPU				
配置		砂砾滚轴型				
驱动方式		数字式伺服驱动				
最大切割面积 (W x L)(*1)		610 mm x 50 m	762 mm x 50 m	1067 mm x 50 m	1372 mm x 50 m	1626 mm x 50 m
精度保证的切割面积 (W x L)(*2)		590 mm x 15 m	742 mm x 15 m	1043 mm x 10 m, 894 mm x 15 m	1342 mm x 10 m, 894 mm x 15 m	1603 mm x 10 m, 894 mm x 15 m
可安装介质的尺寸	最小	50 mm				
	最大	770 mm				
最大横切宽幅		734 mm	886 mm	1224 mm	1529 mm	1850 mm
压轮数目		2个	2个	3个	3个	4个
最大切割速度		1485 mm/s (呈45°角方向)				
轴方向加速度		最大 39.2 m/s <sup>2</sup> (4 G) 分 8 段				
切割力		最大 5.88 N (600 gf) 分 48 段				
机械分辨率		0.005 mm				
软件编程分辨率		GP-GL: 0.1 / 0.05 / 0.025 / 0.01 mm, HP-GL™: 0.025 mm				
距离精度(*2)		最大为移动距离的0.1 mm或0.1 %				
重复精度(*2)		打印时 最大 0.1 mm 至 2 mm				
最小字符尺寸		约 3 mm 见方数字 (随字体和介质类型变化)				
可安装的刀笔数量		标准为1个工具 (刀, 笔或压痕工具); 选配2个工具 (刀和笔)				
刀片种类		超硬钢 (0.9 mm 或 1.5 mm 直径)				
笔的类型		水性纤维头笔、油性圆珠笔				
压痕工具		钢笔头1.5 mm直径, 需要选配(PPA33-TP12)				
适用介质类型(*3)		不干胶 (乙烯树脂型, 荧光型, 反射型, 高强度反射膜) 达 0.25 mm 厚, 喷砂工艺用橡胶保护膜 最大 1 mm 厚				
压痕适用纸		普通纸 0.06 至 0.13 mm 厚				
调整用点光源		小车内置				
横切刀		小车内置				
点线切割功能		有(通过控制刀压进行操作)				
定位标记检测系统		通过光学传感器扫描定位标记 (ARMS5.0), 分割区域和多标记校正, 4点轴校正, 标记自动检测				
套准精度(*2)		对于已印刷好的图案, 最高至0.3mm				
电脑接口		USB2.0 (Hi-Speed), RS-232C, and Ethernet (10BASE-T/100BASE-TX)				
缓冲内存		2 MB				
指令组		GP-GL / HP-GL™ 模拟 (由菜单或命令下达, 从GP-GL, HP-GL™选出, 或自动检测)				
条件设定		双用户配置 (每个用户可保存8种切割条件)				
显示屏		LCD (3英寸, 背景照明灯)				
电源		100 至 240 V AC, 50/60 Hz				
电力消耗		最大 160 VA				
操作环境		温度: 10°C 至 35°C; 湿度: 35 % 至 75 % RH (无冷凝)				
保证精度环境		温度: 16°C 至 32°C; 湿度: 35 % 至 70 % RH (无冷凝)				
外部尺寸(W x H x D)		约为 1128 x 715 x 1219 mm	约为 1278 x 715 x 1219 mm	约为 1578 x 715 x 1219 mm	约为 1878 x 715 x 1219 mm	约为 2138 x 715 x 1219 mm
重量		约为 38 kg (含脚架)	约为 42 kg (含脚架)	约为 46 kg (含脚架)	约为 54 kg (含脚架)	约为 59 kg (含脚架)
兼容的操作系统(*4)		Windows 10 / 8.1 / 8 / 7 / Mac OS X 10.7 - 10.11 / macOS 10.12(Sierra) - 10.13(High Sierra)(Graphtec Studio : 10.6-10.13, Cutting Master 4 10.7-10.13)				
包括的软件(*4)(*5)		Cutting Master 4, Graphtec Pro Studio, Graphtec Studio (Mac操作系统可选用)				
兼容标准	安全规格	UL60950-1, cUL, CE mark, KC mark (Low voltage and EMC)				
	EMC规格	FCC-A, EN55032-A				

\*1: 同时安装刀笔时,最大切割宽幅有变动。(FC8600-60: 601 mm, FC8600-75: 753 mm, FC8600-100: 1053 mm, FC8600-130: 1352 mm, FC8600-160: 1613 mm)

\*2: 在Graphtec指定的介质和剪切条件下操作。在长尺寸切割时并使用介质兜布蓝。

\*3: 推荐使用切割刀片CB15UA和CB15UA-K30。对有些反光膜, 建议加厚底纸。

\*4: 要了解有关OS或应用软件兼容性问题, 请参见Graphic网站, 或与Graphic在您当地的代表处联系。

\*5: 相关软件可以在日本图技公司的主页上下载。

选配				
项目	型号	描述说明		
介质存储架	RSK0020	For FC8600-60 (滚轴, 固定支架)		
	RSK0021	For FC8600-75 (滚轴, 固定支架)		
	RSK0022	For FC8600-100 (滚轴, 固定支架)		
	RSK0023	For FC8600-130 (滚轴, 固定支架)		
	RSK0024	For FC8600-160 (滚轴, 固定支架)		
笔架	ECK0009	笔架组件		
法兰	OPH-A21	固定介质用法兰		
追加压轮	OPH-A22	一个压轮		
供货				
项目	型号	描述说明	包装	
刀架	PHP33-CB09N-HS	用于直径0.9mm的刀片 (CB09U 系列)	1 套/包	
	PHP33-CB15N-HS	用于直径1.5mm的刀片 (CB15U 系列)	1 套/包	
	PHP35-CB09-HS	用于直径0.9mm的刀片 (CB09U 系列)	1 套/包	
	PHP35-CB15-HS	用于直径1.5mm的刀片 (CB15U 系列)	1 套/包	
	刀片	CB09UB-5	直径0.9mm 超钢刀片	5 片/包
		CB09UB-K60-5	直径0.9mm 用于切割薄膜	5 片/包
		CB15U-5	直径1.5mm 超钢刀片	5 片/包
		CB15U-K30-5	直径1.5mm 30°, 用于切割喷砂保护膜, 在即时贴上切割小字符时使用	5 片/包
		CB15U-K20-2SP	直径1.5mm 20°, 用于切割喷砂保护膜	2 片/包
		CB15UA-5	直径1.5mm 用于切割高强度反射膜	5 片/包
CB15UA-K30-5		直径1.5mm 30°, 用于切割高强度反射膜	5 片/包	
横切刀		CT01H	标准型	1 片/包
		CT02U	耐久型	1 片/包
小型放大镜		PM-CT-001	查看刀刃伸出长度, 适用于PHP33与PHP35系列刀具	1 套/包
纤维头笔架	PHP31-FIBER	用于 KF700 系列	1 套/包	
水性纤维头笔	KF700-BK	黑色笔	10 支	
	KF700-RD	红色笔	10 支/盒	
圆珠笔架	PHP34-BALL	用于 KB700 系列	1 套/包	
油性圆珠笔	KB700-BK	黑色笔	10 支/盒	
打孔工具	PPA33-TP12	直径1.5mm	1 套/包	

标准附件		
项目	数量	描述说明
电源线	1	电缆类型根据目标范围进行调整
刀架	1	CB09 系列切割刀片的PHP33-CB09N-HS
刀片	1	CB09UB, 直径0.9mm 超钢刀片
纤维头笔架	1	PHP31-FIBER 用于 KF700 系列 纤维头笔
水性纤维头笔	1	KF700-BK (黑墨水)
脚架	1	脚架组件
卷材存储架	1	滚轴和固定件组件 (安装在脚架上)
介质篮	PG0039	用于 FC8600-60
	PG0040	用于 FC8600-75
	PG0041	用于 FC8600-100
	PG0042	用于 FC8600-130
	PG0043	用于 FC8600-160
USB 线	1	USB 线, 2.9m 长
DVD光盘	1	用户手册, Windows驱动
手册	1	快速指南, 安全手册

■ 彩页中记述的商标名和商品名,均为各公司的商标或者注册商标。■ 彩页中记述的事项可能在未告知的情况下进行更改。请查询本公司主页或咨询当地的经销商以获得更多的产品信息。

 为了您能正确且安全的使用仪器

■ 使用前,请仔细阅读产品使用说明书,按照记述内容正确使用。

■ 为避免故障或者漏电引发触电事故,请切实连接地线,使用正确电压。

**GRAPHTEC**

Graphtec Corporation

日本图技株式会社 上海代表处

上海市长宁区仙霞路317号远东国际广场B栋1104-05室 200051

电话: 021-52366199

咨询: info@graphtecchina.com

Website <http://www.graphtecchina.com>

