

提高图案制作的工作效率

服装行业专用切割机

CE6000-120AP

优异的性能 / 生产效率，
操作简单，易于使用



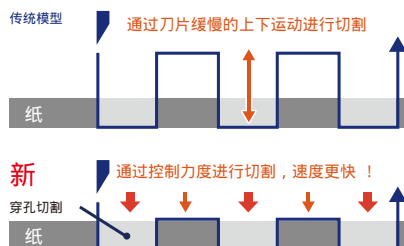
切割和绘图的双工具配置

它拥有一支笔和一个刀片。
笔用于绘制和详细设计带接缝、文本、凹痕、
纹理方向等的放缩纸型。刀片用于对图案轮廓
进行穿孔切割。该工具会在需要时自动切
换为切割和绘图，以确保优质的图案和最大的
生产率。



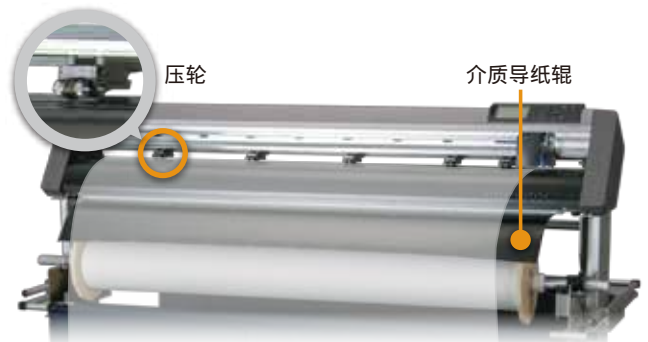
进行穿孔切割时可提高速度

穿孔切割通过控制切割力而非
刀片的上 / 下运动来进行，
极大地增加了生产量。该力度
通过新命令由设计软件进行控制。



可靠走纸

压轮的数量已增加至 5 个，连同有两个压力设置的三个内侧压轮（低和正常），
以防止介质的浮起并适应范围更广的介质。
还包括一个介质导纸辊，以减少静电并改善超长度走纸性能。
这两个附加件可确保更稳定的走纸性能和更高的生产率。



GRAPHTEC
Graphtec Corporation

■日本图技株式会社上海代表处

电话: 021-52366199 传真: 021-52121700
咨询: info@graphtecchina.com
公司网址: <http://www.graphtecchina.com>

200051

■北京事务所

北京朝阳区朝外大街甲6号万通中心D座26层2606室

■广州事务所

中国广州市天河区林和中路8号海南航空大厦10楼53室